

DUOMAX^{twin}

両面発電両面ガラス144ハーフカットセルモジュール

144ハーフカットセル

単結晶モジュール

440-455W

出力範囲

20.6%

最大変換効率

0~+5W

出力許容公差

トリナ・ソーラーは、太陽光エネルギーのトータルソリューションの世界有数のプロバイダーです。1997年の創立以来100以上の国と地域に事業を展開しています。当社は、太陽電池モジュール、蓄電システム、スマートPVシステムおよびスマートO&Mの開発と共に、プロジェクト開発、資金調達、設計、施工、建設、O&Mなどのための独自のシステム統合ソリューションをお客様に提供しています。2021年末までに、世界中で77 GW以上の太陽光発電モジュールを出荷し、5.5GWのソーラープロジェクトを世界中の送電網に接続しました。トリナ・ソーラーは、2018年にエネルギーのIoT(モノのインターネット)ブランド"Trina IoT"を立ち上げ、この分野のグローバルリーダーになるべく全力で取り組んでいます。



Trina solar

製品

TSMD EG17MC.20(II)



モジュール出力の向上

- ハーフカットセルと特許多数取得のMBB(マルチバスバー)技術により455Wまでの表面出力と20.6%のモジュール変換効率を実現し、BOS(周辺機器コスト)を削減
- 並列回路構成による電気抵抗の低減、MBB技術による受光面積の増加と光の効果的な反射効果により、高出力を確保



高信頼性

- セル製造プロセスとモジュール材料の最適化により、PID(電圧誘起出力劣化)耐性を確保
- 塩、酸及びアンモニアに耐性あり
- 高温高湿地域での信頼性を証明
- マイクロクラック及びスネイルトレールの発生を最小限に抑制
- 5400Paまでの正面(積雪、風)荷重と2400Pa背面(風)の荷重性能



高い発電量

- 裏面の発電量は、裏面に入射する光の量に依存して最大25%増加が見込める
- セル製造プロセスとモジュール材料の最適化により、第三者試験機関が優れたIAM(入射角変更因子)と低照射特性を評価
- 並列回路構成により影の影響を低減し、動作温度も低減



従来通りの設置方法

- フレーム付きデザインなので、従来工法で架台への取付が可能
- 通常のフレーム付きモジュール同様、運搬の取扱が容易

トリナ・ソーラーのDUOMAX出力保証



